



スプリングバックの解析精度向上の取り組み
- CAM 対応型、加工条件の解析精度向上
- 材料変形特性の高精度化、加工条件の最適化
- 材料特性の高精度化
- 加工条件の最適化
- 加工条件の最適化

10H 日本語
20H English



SUZUKI INDUSTRY
株式会社スズキ工業

型変形カップリング解析検証の第一報

- 解析対象
- 材料 : 1180MPa級鋼板 t1.2 (実測t=1.22)
- 材料サイズ : 240mm x 240mm
- ホルダーストローク : 40mm
- ホルダー圧 : 20kN

上型側 工型側 23/24

Copyright © SUZUKI INDUSTRY

